



*Zanim stąd odejdę, proszę was, abyście całe to duchowe dziedzictwo, któremu na imię Polska, raz jeszcze przyjęli z wiarą, nadzieją i miłością ...*

*Jan Paweł II*



# Podziękowanie

dla

**Pani**

**Sylwii Kaczyńskiej**

*Szkoła Podstawowa nr 3  
im. Tadeusza Kościuszki  
w Bartoszycach*

*za zaangażowanie i koordynowanie działań  
w ramach VI edycji konkursu*

**„Szkoła Wierna Dziedzictwu”**

Olsztyn, 30 listopada 2022 r.

WARMIŃSKO-MAZURSKI  
KURATOR OŚWIATY

*Krzysztof Marek Nowacki*